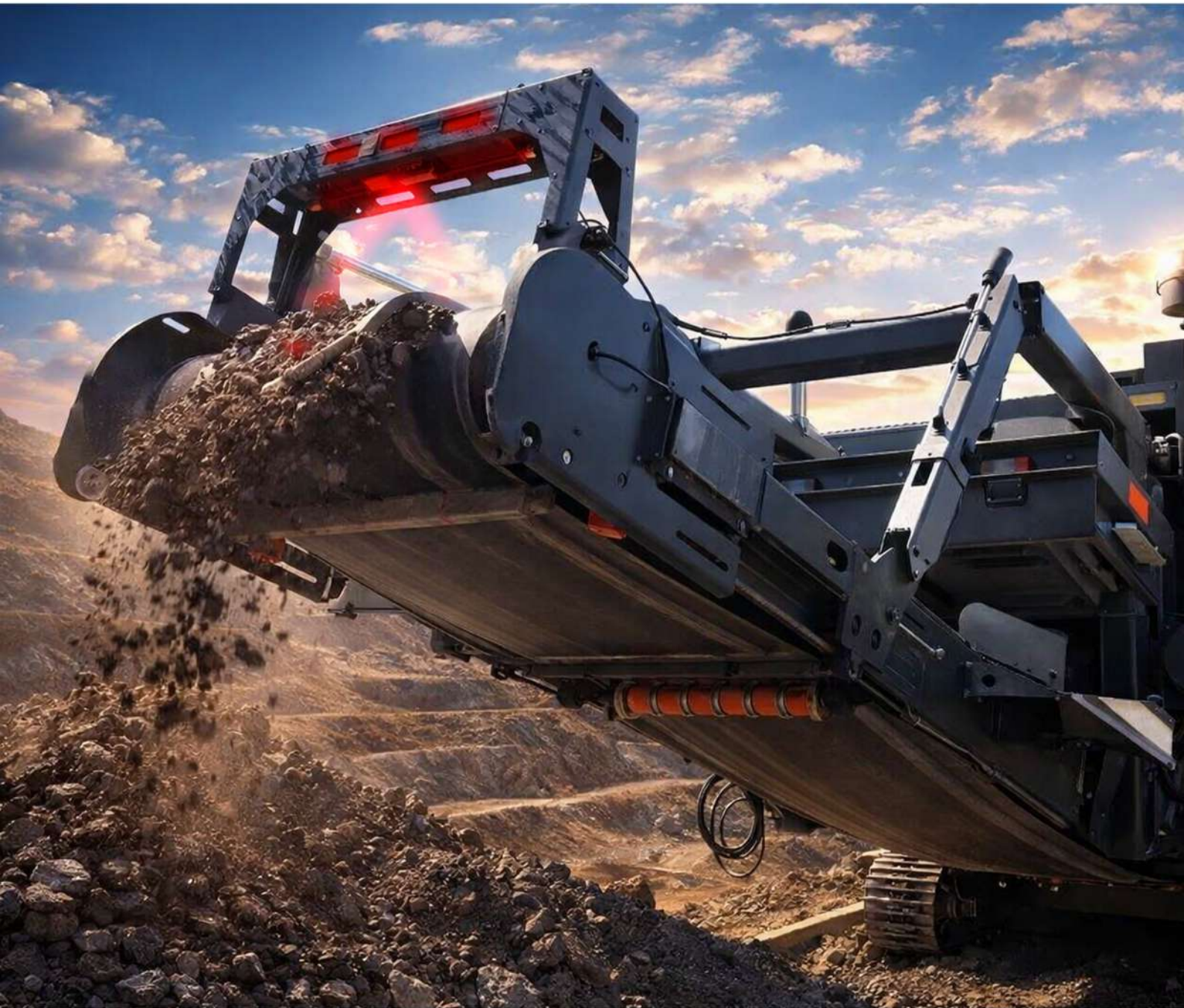


OPTICAL BELT SCALE



PAPKO GROUP
"Innovation at Every Step, to Build a Better World."

WWW.PAPKOGROUP.COM

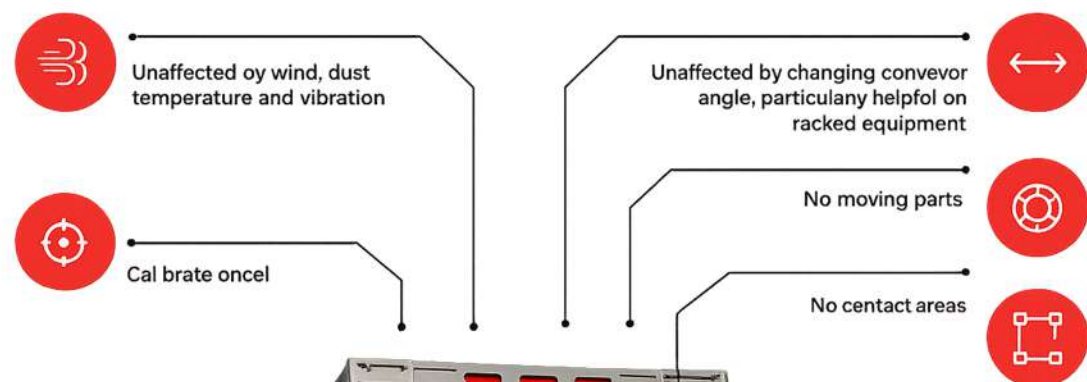


کاربردها

- معادن (سنگ آهن، زغال سنگ، مس و...)
- صنایع سیمان
- پتروشیمی و صنایع شیمیایی
- کارخانه های تولید شن و ماسه



- نظارت دقیق بر تولید روزانه
- کنترل عملکرد تجهیزات بارگیری و تخلیه
- صدور گزارش های وزنی برای حسابداری صنعتی
- جلوگیری از اضافه بار یا کم بار شدن کامیون ها و واگن ها
- استفاده در سیستم های اتوماسیون صنعتی برای کنترل پروسه ها



OPTICAL BELT SCALE



معرفی دستگاه

سیستم اندازه گیری لیزری یک فناوری نوین برای اندازه گیری دقیق حجم مواد در حال حرکت روی نوار نقاله است. سیستم الکترونیکی اندازه گیری مواد فله، حجم مواد را بر روی نوار تخلیه با استفاده از یک حسگر الکترونیکی-نوری اندازه گیری می کند و داده ها را مستقیماً به سیستم کامپیوتری یا گوشی هوشمند شما منتقل می نماید



نحوه عملکرد

۱. اسکن لیزری: سنسور لیزری سطح مواد روی تسمه را اسکن کرده و یک پروفایل دوبعدی از حجم مواد روی نوار می سازد.
۲. اندازه گیری سرعت: حسگرهای موجود داخل دستگاه، سرعت تسمه را محاسبه می کند.
۳. محاسبه حجم/وزن: ترکیب داده های لیزر و سرعت، حجم مواد عبوری را محاسبه می کند؛ با استفاده از چگالی، وزن بار هم محاسبه می شود.
۴. ارسال به گوشی: داده ها از طریق بلوتوث یا Wi-Fi به اپلیکیشن موبایل منتقل شده و قابل مشاهده است.

مزایای محصول

- ✓ نظارت دقیق بر تولید روزانه
- ✓ کنترل عملکرد تجهیزات بارگیری و تخلیه
- ✓ صدور گزارش‌های وزنی برای حسابداری صنعتی
- ✓ جلوگیری از اضافه بار یا کم‌بار شدن کامیون‌ها و واگن‌ها
- ✓ استفاده در سیستم‌های اتوماسیون صنعتی برای کنترل پروسه‌ها

سایر مزایا

- ۹۹.۸ درصد دقت در اندازه‌گیری حجم مواد روی انواع نوار نقاله
- عدم نیاز به کالیبراسیون مکرر
- نصب و راه‌اندازی آسان و سریع
- عدم نیاز به تعمیر و نگهداری
- مناسب جهت نصب بر روی انواع نوار نقاله شیب دار
- قابلیت ارائه گزارش روی گوشی موبایل
- تحلیل داده‌ها در Excel و ذخیره‌سازی اطلاعات یک‌ساله
- عمر طولانی بیش از ۲۰ سال



ذخیره‌سازی داده‌ها

- ✓ داده‌های اندازه‌گیری‌شده در حافظه داخلی یا کارت SD دستگاه ذخیره می‌شوند، که این امر نیاز به مجوزهای مربوط به ذخیره‌سازی در سیستم‌عامل اندروید دارد.



The Optical Belt Scale is an advanced conveyor tonnage measurement system designed to accurately determine the mass and flow of bulk materials on conveyor belts. Using optical and electronic sensors, it scans the profile of material on the belt and calculates real-time volume and weight data, enabling efficient process control and precise reporting. This high-accuracy solution is ideal for industries such as mining, cement, petrochemical, ports, and aggregate processing, offering easy installation, reliable performance, and valuable production insights.

خدمات ما

ما در مجموعه خود مفتخریم که خدماتی جامع و تخصصی در راستای نیازهای مشتریان ارائه دهیم. این خدمات شامل مشاوره فنی حرفه‌ای برای انتخاب تجهیزات و دستگاه‌های مناسب، طراحی فرآیند تولید بهینه، و همچنین طراحی و ساخت تجهیزات مغناطیسی متناسب با درخواست‌ها و نیازهای خاص هر مشتری می‌باشد. سایر خدمات شامل تعمیر دستگاه‌ها، عیب‌یابی دقیق و رفع ایرادات خطوط تولید می‌شود، تا با ارائه راهکارهایی متناسب با نیاز شما، عملکرد خط تولیدتان را به سطحی ایده‌آل برسانیم.



PAPKO GROUP

"Innovation at Every Step, to Build a Better World."

www.papkogroup.com

📍 Tehran - Motahari Street Mirmad Street - Alley 9 - Lot 26

☎ 021-52946000

✉ office@papkogroup.com